

ICS 25.120.10

J62

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10168—2000

闭式高速精密压力机 技术条件

High speed precision straight side press—Technical requirements

2000-01-04 发布

2000-06-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是原 JB/GQ 2005—89《闭式高速精密压力机 技术条件》在标准清理整顿时被废止后，总结我国多年生产经验吸收国外同类产品的优点，并参考国外同类产品技术资料的基础上制定的。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 都是提示的附录。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：上海第二锻压机床厂。

本标准主要起草人：顾金铭。

本标准于 2000 年 1 月首次发布。

1 范围

本标准规定了闭式高速精密压力机的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志与运输。
本标准适用于闭式单、双点高速精密压力机（以下简称压力机）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990	包装储运图示标志
GB/T 1800.3—1998	极限与配合 基础 第3部分：标准公差和基本偏差数值表
GB/T 3766—1983	液压系统 通用技术条件
GB/T 5226.1—1996	工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件
GB/T 7932—1987	气动系统 通用技术条件
GB/T 7935—1987	液压元件 通用技术条件
GB/T 13306—1991	标牌
GB 17120—1997	锻压机械 安全技术条件
JB/T 1829—1997	锻压机械 通用技术条件
JB/T 3240—1999	锻压机械 操作指示形象化符号
JB 3350—1993	机械压力机 安全技术要求
JB/T 3623—1984	锻压机械 噪声测量方法
JB/T 8356.1—1996	机床包装 技术条件
JB/T 8782—1998	闭式高速精密压力机 精度

3 技术要求

3.1 压力机的图样及技术文件应符合本标准的要求，并应按照规定程序批准后，方可投入生产。

3.2 压力机的造型和布局应考虑工艺美学和人机工程学的要求，便于使用、维修、装配、拆卸和运输。

3.3 一般要求

3.3.1 寿命

压力机在两班制工作时，且遵守使用规则的条件下，至第一次计划大修的使用时间一般应为 5~8 年。

3.3.2 参数和尺寸